

LEISTUNGSERKLÄRUNG



8. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. RBVO-001/2024

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
	RG II 0/63, U7, U-A	
Kornform, -größe und Rohdichte		EN 13242:2014 2014.02.15
4.2 Korngruppe	0/63	
4.3 Korngrößenverteilung	G_{A85}	
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemischen	NPD	
5.4 Rohdichte (ρ_a) in Mg/m ³	NPD	
Reinheit		
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f_5	
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden	
Anteil gebrochener Oberflächen		
4.5 Anteil gebrochener Körner	$C_{50/30}$	
Widerstand gegen Zertrümmerung		
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA_{40}	
Raumbeständigkeit		
6.5.2.2 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
6.5.2.3 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke		
6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke		
Wasseraufnahme		
5.5 Wasseraufnahme	$\leq 2\%$	
Zusammensetzung/Gehalt		
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	$R_{CNR}, R_{CUGNR}, R_{b10-}, R_{aNR}, R_{g2-}, X_{1-}, FL_5-$	
6.4 Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	
Widerstand gegen Abnutzung		
5.3 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	
Gefährliche Stoffe		
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend	
- Freisetzung von Schwermetallen	Qualitätsklasse Umweltverträglichkeit U-A	
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	Qualitätsklasse Umweltverträglichkeit U-A	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	Qualitätsklasse Umweltverträglichkeit U-A	
Verwitterungsbeständigkeit		
7.1 Maximale Magnesiumsulfatwerte von groben Gesteinskörnungen	NPD	
7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt	kein Basalt	
7.3.2 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	WA_{242}	
7.3.3 Frostwiderstand	F_2	
7.3.3 Frost-Tausalz-widerstand (extreme Bedingungen)	NPD	

Konformitätserklärung für ein Recycling-Baustoff-Produkt gemäß § 15 Recycling-Baustoffverordnung

Hersteller:

.....

.....

Recycling-Baustoff-Produkt...

.... für ungebundene und hydraulisch gebundene Anwendung (ÖNORM EN 13242):

_____ / _____, _____, U-A

[Materialbezeichnung, Güteklasse, Korngrößenangabe, U-Klasse, Qualitätsklasse]

... zur Betonherstellung (ÖNORM EN 12620):

_____ - _____, _____ / _____, U-A

[Materialbezeichnung, Korngrößenangabe, Zusatzbezeichnung, Qualitätsklasse]

Der Hersteller dieses Recycling-Baustoff-Produktes bestätigt mit vorliegender Konformitätserklärung die Durchführung der Qualitätssicherung gemäß § 10 Recycling-Baustoffverordnung und die Einhaltung der Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A. Weiters wird durch die Übergabe das vorzeitige Ende der Abfalleigenschaft gemäß § 14 Recycling-Baustoffverordnung erreicht.

Dieses Recycling-Baustoff-Produkt kann unter Berücksichtigung der beiliegenden Leistungserklärung entsprechend der unten angeführten bautechnischen Einsatzbereiche angewandt werden, wobei auch eine grenzüberschreitenden Verbringung unter Mitzuführen dieser Konformitätserklärung möglich ist.

- Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau nach ÖNORM EN 13242, ÖNORM B 3132
- Gesteinskörnungen für Beton nach ÖNORM EN 12620, ÖNORM B 3131
- Asphaltmischgut – Mischgutanforderungen nach ÖNORM EN 13108, ÖNORM B 3580

Der Einsatz eines Recycling-Baustoff-Produktes mit der Qualitätsklasse U-A ist unter Einhaltung aller relevanten Rechtsgrundlagen (Bauordnung, Wasserrecht,...) ohne Verwendungsverbote nach Recycling-Baustoffverordnung möglich.

Datum

Unterschrift des Herstellers

Umwelttechnische Einsatzbereiche für Recycling-Baustoffe

HINWEIS: Für Recycling-Baustoffe der Qualitätsklasse U-A gibt es gemäß RBV keine Einschränkung der zulässigen Einsatzbereiche oder Verwendungsverbote.

EN	Anwendungsform	U-A	U-B	U-E	H-B	B-B	B-C	B-D	D
EN 13242	Ungebundene Anwendung (gemäß RVS 08.15.01 und RVS 08.15.02)	X	Y ¹⁾	Y ^{1/2)}		Y ^{1/3)}		Y ^{1/3)}	
	ohne gering durchlässige, gebundene Deck- oder Tragschicht unter einer gering durchlässigem, gebundenem Deck- oder Tragschicht (gilt auch für das Trapez einer Verkehrsfläche)	X	Y	Y		Y ³⁾		Y ³⁾	
EN 12620	hydraulisch gebunden (gemäß RVS 08.17.01)	X	Y ²⁾	Y					
	Gesteinskörnungen für Beton unter der Festigkeitsklasse C12/15 oder bei der	X	Y ¹⁾	Y ^{1/2)}					
	ohne gering durchlässige, gebundene Deck- oder Tragschicht unter einer gering durchlässigem, gebundenem Deck- oder Tragschicht (gilt auch für das Trapez einer Verkehrsfläche)	X	Y	Y					
EN 1310	Gesteinskörnungen für Beton ab der Festigkeitsklasse C12/15 oder der Festigkeitsklasse C8/10 ab der Expositionsklasse XC1	X	X	X	X				
	Gesteinskörnungen für Asphaltmischgut (gemäß RVS 08.16.01 und RVS 08.16.06)	X	X	X		X	X	Y ^{4/5)}	Y

X = geeignet

Y = wenn keine wasserrechtliche Bewilligung für den Einsatz des Recycling-Baustoffes vorliegt, gelten die Verwendungsverbote nach § 13 Abs. 1 bzw. bei D §17 RBV

1) nur im Trapez des Gleiskörpers

2) nur bei Hochbaumaßnahmen

3) nur Fräsasphalt als ungebundene Tragschichten mit Asphaltgranulat (RVS 08.15.02) in Bundesstraßen A und S sowie Landesstraßen B und L

4) nur in allen öffentlichen Verkehrsflächen

5) Bei einem PAK-Gesamtgehalt (16 PAK nach EPA) zwischen 20 mg/kg TM und 300 mg/kg TM ist die Verwendung ausschließlich in eingehausten Heißmischanlagen mit Dämpfeerfassung und -behandlung aus dem Mischprozess zulässig. Die Dämpfeerfassung und -behandlung muss die Freisetzung von Schadstoffen, insbesondere TOC, KW und PAK, nach dem Stand der Technik verhindern. Das Asphaltmischgut hat den Grenzwert von 20 mg/kg TM einzuhalten